



Post-Co-Extrusion. Perfekte Haftung für Ihre Dichtungen.

RED.PCE & RED.PCE plus

RED.PCE & RED.PCE plus

Post-Co-Extrusion. Perfekte Haftung für Ihre Dichtungen.

PCE bildet seit vielen Jahren die effizienteste Lösung für die Extrusion von Fenster-Dichtungen direkt im Produktionsprozess.

Handlingoptimiert

- Mehrfachnutzung der PCE-Düsen für verschiedene Profil-Geometrien
- Deutliche Verbesserung in der Bedienbarkeit
- Merklige Reduktion der Anfahrtdauer
- Multiverstellbar und robust
- Mit bestehenden PCE-Düsen kompatibel

Qualitätssteigernd

- Exakte Anpassung an das Profil und wiederholgenau
- Eingriffsmöglichkeit zur Geometriejustierung
- Trockene Profile
- Beste Haftung
- Geringerer thermischer Einfluss auf das Trägerprofil



Aufextrudierte Dichtung

- Geringer Materialeinsatz
- Beste Dichtungshaftung

Einextrudierte Dichtung

- Dichtungen austauschbar
- Einfacher Recyclingprozess

Vorteile

- Präzise Profilanpassung
- Perfekte Haftung
- Geringe Rüstzeiten
- Deutliche Verbesserung im Handling

1 Absaugblende

▼ Zylindrische Sicherheitseinschüblinge verhindern Prozessunterbrechungen und sind zugleich eine Anfahr erleichterung.

Trocknung erfolgt in der Absaugblende mit nur einem Zyklonanschluss. Profilverzerrung erfolgt über GET.CARBIDE.

Mit wenigen Handgriffen montiert.



2 Sprühleisten

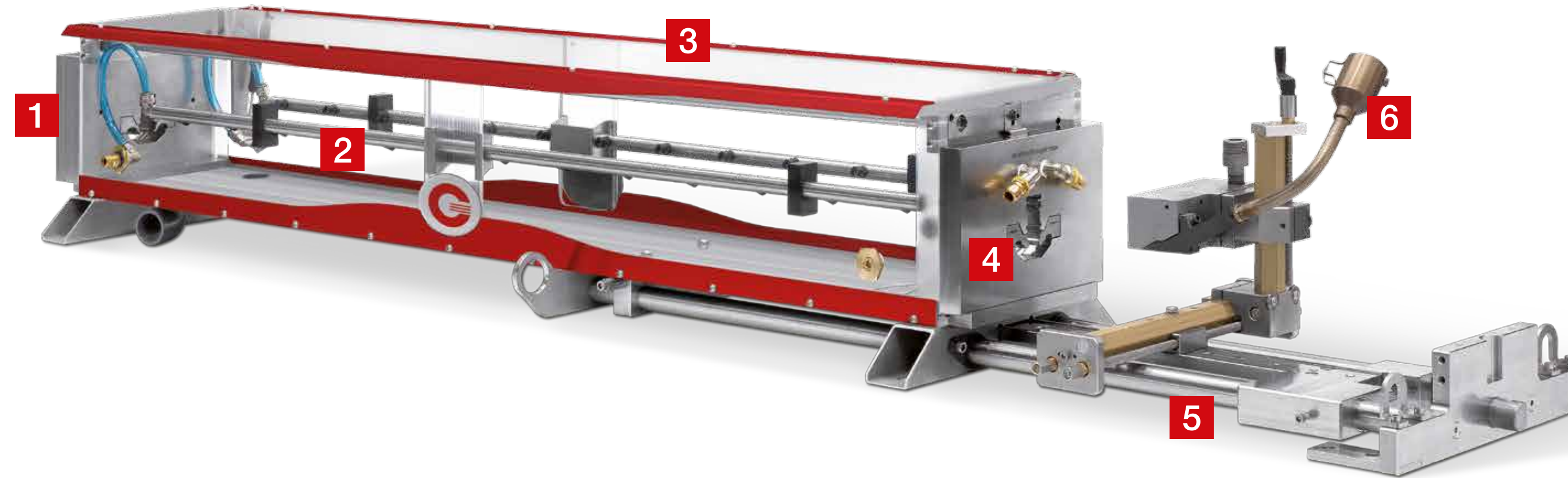
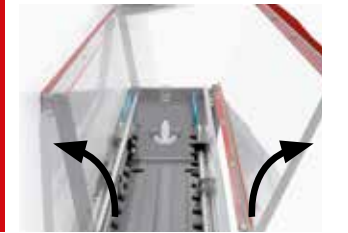
▼ Aus Stahl

Drehbar und höhenverstellbar



3 Tankdeckel

▼ Beidseitig zu öffnen



Regelschrank für Luffeitzer

Verstellturm
Heizblock mit PCE-Zuführung
Düse-Austrittspaket

4 Dichtblende



▲ Zylindrische Sicherheitseinschüblinge verhindern Prozessunterbrechungen und sind zugleich eine Anfahr erleichterung.

Vakuum-Anschlüsse verhindern den Wasseraustritt.

5 Tank mit integrierter Aufspannleiste



▲ Aufspannsystem

Stufenlos verstellbar

6 Verstellturm Düsensystem

▲ Verstellturm

Düsenhalterung quer- und längsschwenkbar
Führungen spielfrei
Beide Verstelltürme beidseitig bedienbar
Bis zu 4 PCE-Dichtungen möglich
Heizblock verbleibt am Verstellturm

▲ Düsensystem

Optimierter Flußkanal für stabile Geometrien und beste Haftung
Adapter für ältere PCE-Düsen
Wiederholgenaue Dichtungsgeometrien und exakte Positionierung der Dichtung

RED.PCE plus

RED.PCE

Bei RED.PCE plus entfällt die Heizverlängerung, der Leisterföhn und der Regelschrank für den Leister.

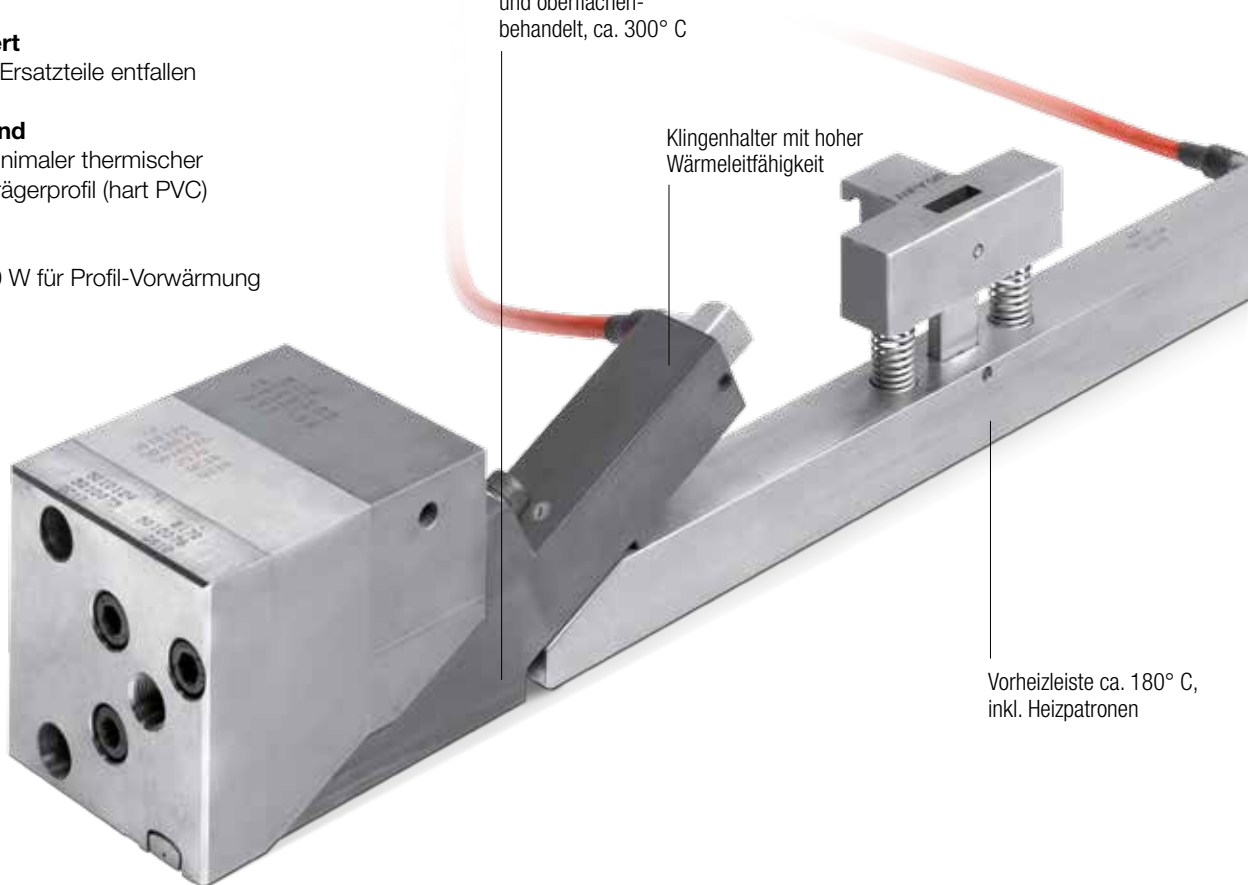
RED.PCE PLUS

- **Handlingoptimiert**
Teure Luftherhitzer-Ersatzteile entfallen
- **Qualitätssteigernd**
Beste Haftung, minimaler thermischer Einfluss auf das Trägerprofil (hart PVC)
- **Energiesparend**
400 W statt 1.600 W für Profil-Vorwärmung

Klinge hochglanzpoliert und oberflächenbehandelt, ca. 300° C

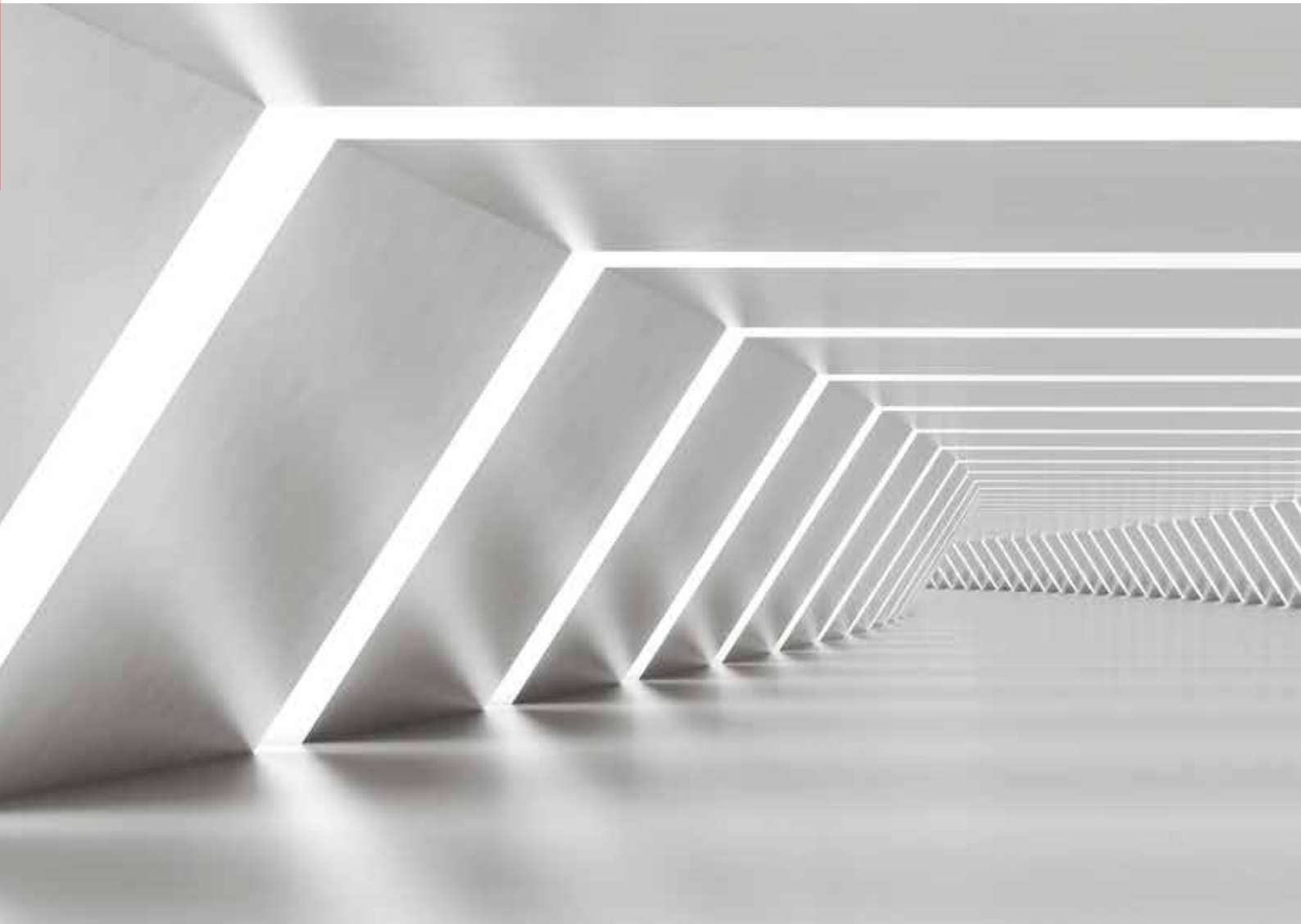
Klingenhalter mit hoher Wärmeleitfähigkeit

Vorheizleiste ca. 180° C, inkl. Heizpatronen



**RED.PCE plus
für Aufextrudierte
Dichtungen**





EUROPA.

Greiner Extrusion GmbH
Friedrich-Schiedel-Strasse 1
AUSTRIA, 4542 Nussbach
T +43 50541-0
F +43 50541-41631
office.at@greinerextrusion.com

Greiner Tech.Profile GmbH
Friedrich-Schiedel-Strasse 1
AUSTRIA, 4542 Nussbach
T +43 50541-42900
F +43 50541-42901
office.at@greinerextrusion.com

Greiner Extrusion S.A.S.
Zone Artisanale, B.P. 7
FRANCE, 74 550 Perrignier
T +33 45072 4791
F +33 45072 4912
office@greinerextrusion.fr

Greiner Extrusion Sp. z o.o.
Al. XX-Lecia 54
POLAND, 96515 Teresin
T +48 5013 433 86
office.pl@greinerextrusion.com

AMERIKA.

Greiner Extrusion US, Inc.
1101 Morgan Village Road
USA, PA 16335 Meadville
T +1 814 333 2060
F +1 814 333 8142
office@greinerus.com

Greiner Extrusion, Inc.
6231 McKinley Street NW
USA, MN 55303 Ramsey
T +1 763 576 6946
F +1 763 576 6947
office@greinerextrusion.us

ASIEN.

Greiner Extrusion Technology
(Shanghai) Co., Ltd.
4365 Yindu Road, Xinzhuang Industry Park
P. R. CHINA, 201108 Shanghai
T +86 21 5442 5766-0
F +86 21 5442 5216
office.cn@greinerextrusion.com