

# TEC.LINE Technische Daten



KEEPING  
YOU AHEAD  
IN EXTRUSION



KEEPING  
YOU AHEAD  
IN EXTRUSION

TYP	TEC.CAL...						TEC.PUL...			TEC.CUT...		
Artikelnummer	2.8	3.5	4.2	4.9	5.6	6.3	B0,8	P0,8	B1,6	S/350-10	S/350-20	
<b>Abmessungen</b>												
Länge (Standard, ohne Eingriffschutz)	mm	3030	3730	4430	5130	5830	6530	1600	1600	2300	2000	2750
Länge (Optional, mit Eingriffschutz)	mm							3000	3000	3700	2600	3450
Breite	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	800	700
Höhe (Standard)	mm	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1700	1700	1700	1700	1700
Höhe (mit Bediengalgen)	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000					
Gesamtgewicht (variiert nach Ausstattung)	kg	820			1250			710	810		715	
<b>Dimension</b>												
		Aufspannwanne					Unterer Bandträger			Sägetisch		
Länge	mm	2830	3530	4230	4930	5630	6330					
Breite	mm	600	600	600	600	600	600					
Höhe	mm	940-1040	940-1040	940-1040	940-1040	940-1040	940-1040	990-1090	990-1090	990-1090	990-1090	990-1090
Schienenabstand	mm	320	320	320	320	320	320					
<b>Verstellungen</b>												
Längsverstellung (+/-)	mm	175	175	175	175	175	175					
Höhenverstellung (+/-)	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Seitenverstellung (+/-)	mm	30	30	30	30	30	30					
<b>Vakuumpumpen</b>												
Standard	Stk	1	1	1	1	1	1					
Maximal (ohne Zyklon)	Stk	3	3	3	3	3	3					
Maximal (mit Zyklon)	Stk	2	2	2	2	2	2					
Saugkapazität max.	m³/h	125	125	125	125	125	125					
Motorleistung (400V/50Hz) max.	kW	4	4	4	4	4	4					
Anschlüsse 1/2" (je Pumpe)	Stk	8	8	8	8	8	8					
<b>Zykloneinheit (Option)</b>												
Seitenkanalverdichter	Stk	1	1	1	1	1	1					
Saugkapazität max.	m³/h	318	318	318	318	318	318					
Motorleistung (400V/50Hz) max.	kW	3	3	3	3	3	3					
Anschlüsse für Tanks Ø50mm	Stk	2	2	4	4	6	6					
<b>Wasserkreislauf</b>												
Wasseranspeisung 6/4"	Stk	1	1	1	1	1	1					
Wasserverteiler 8x1/2"	Stk	1	1	1	2	2	2					
<b>Antriebssystem</b>												
Motor/Regler (Standard)	Stk							2/1	2/1	2/1	1/1	1/1
Motorleistung (87Hz, Standard/Optional)	kW							1,3 / 2	1,3	1,3 / 2		
Motorleistung (400V/50Hz)	kW										1,1	1,1
<b>Ausführung</b>												
								Band	Stollen	Band		
Abzugskraft	kN							6	6	6		
Kontaktlänge	mm							800	800	1600		
Kontaktbreite	mm							100	120	100		
Geschwindigkeit (Standard)	m/min							2-20	2-20	2-20	10	20
Geschwindigkeit (Option)	m/min							0,2-30	0,2-20	0,2-30	20	30
Schnitttoleranz 6m Länge @6m/min (+/-)	mm										3	3
Schnitttoleranz 6m Länge @6m/min (Opt., +/-)	mm										0,5	0,5
<b>Einzugsöffnung</b>												
Breite x Höhe (Standard)	mm							40x40	40x40	40x40	40x40	40x40
Breite x Höhe (Option)	mm							200x100	200x100	200x100	200x100	200x100
<b>Absaugung</b>												
Absaugleistung	m³/h										2000	2000
Motorleistung	kW										1,5	1,5
<b>Pneumatik/Druckluft</b>												
Druck	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Verbrauch	l											
<b>Stromversorgung</b>												
Spannung dreiphasig + N + PE	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Frequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Steuerspannung	V DC	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Nennleistung (Standard)	kW											



**EUROPA.**  
Greiner Extrusion GmbH  
Friedrich-Schiedel-Strasse 1  
AUSTRIA, 4542 Nussbach  
T +43 50541-0  
F +43 50541-41631  
office.at@greinerextrusion.com

**Greiner Tech.Profile GmbH**  
Friedrich-Schiedel-Strasse 1  
AUSTRIA, 4542 Nussbach  
T +43 50541-42900  
F +43 50541-42901  
office.at@greinerextrusion.com

**Greiner Extrusion S.A.S.**  
Zone Artisanale, B.P. 7  
FRANCE, 74 550 Perrignier  
T +33 45072 4791  
F +33 45072 4912  
office@greinerextrusion.fr

**Greiner Extrusion Sp. z o.o.**  
Al. XX-Lecia 54  
POLAND, 96515 Teresin  
T +48 5013 433 86  
office.pl@greinerextrusion.com

**AMERIKA.**  
Greiner Extrusion US, Inc.  
1101 Morgan Village Road  
USA, PA 16335 Meadville  
T +1 814 333 2060  
F +1 814 333 8142  
office@greinerus.com

**Greiner Extrusion, Inc.**  
6231 McKinley Street NW  
USA, MN 55303 Ramsey  
T +1 763 576 6946  
F +1 763 576 6947  
office@greinerextrusion.us

**ASIEN.**  
Greiner Extrusion Technology  
(Shanghai) Co., Ltd.  
4365 Yindu Road, Xinzhuang Industry Park  
P. R. CHINA, 201108 Shanghai  
T +86 21 5442 5766-0  
F +86 21 5442 5216  
office.cn@greinerextrusion.com

www.greiner-extrusion-group.com

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Copyright by Greiner Extrusion Group. Stand Oktober 2016

Produktivität auf den Punkt gebracht.

# TEC.LINE

www.greiner-extrusion-group.com

# TEC.LINE

Produktivität auf den Punkt gebracht.

Die TEC.LINE besticht durch ihre kompakte und platzsparende Bauweise. Dank fix montiertem Kalibriertisch gestaltet sich die Energiezuführung sehr einfach. Die Höhe wie auch die seitliche Position des Aufspanntisches ist mit den optionalen Stellungsanzeiger wiederholgenau Ein-/Auslaufseitig getrennt einstellbar. Die stufenlos ausziehbare Tropftasse sorgt für saubere Produktionsverhältnisse. Je nach Ausführung des Abzugs sind Produktionsgeschwindigkeiten von 0,2 bis 30m/min möglich. Die Erweiterungsmöglichkeit um Stützbänder und eine manuelle Zustellung des oberen Bandträgers runden das Angebot ab. Die Säge ist sowohl mit pneumatischem wie auch Servoantrieb erhältlich, mit welchem auch die gewohnt hohe Schnittgenauigkeit von Greiner erreicht wird.

▼ Ausziehbare Tropftasse



▼ Anfahrwasser OPT



▼ Getrennte Höhen- und Seitenverstellung vorne und hinten OPT



▼ Luftdusche OPT



▼ Kühlluft OPT



▼ Stellungsanzeiger OPT



▼ GESS.basic Energiesparsystem OPT  
Fernwartung OPT



1



1  
Kalibriertisch  
TEC.CAL

▼ Kontaktlänge 800 oder 1600 mm



▼ Manuelle Zustellung OPT



▼ Bedienterminal Touchpanel OPT



2



0,2 m – 30 m/min OPT

Hinweis: Bei den OPT gekennzeichneten Positionen handelt es sich um weitere OPTIONEN zur Maschine. Diese sind in der Standardmaschinenausführung nicht integriert, jedoch zuzüglich eines Aufpreises erhältlich.

2  
Abzug  
TEC.PUL

▼ Servoantrieb OPT  
Schnittgenauigkeit 0,5 mm



▼ Geschwindigkeiten 10, 20 oder 30 m/min



▼ Regelbarer Sägehub OPT  
Drehzahlregelung OPT



▼ Skalierung der Seitenführung OPT



3



3  
Trenneinheit  
TEC.CUT

## Vorteile

- Äußerst platzsparend
- Größere Energieeinsparung durch Vakuum-Regelung
- Exaktere laterale und vertikale Tisch-Positionierung
- Hochpräziser Gleichlauf für perfekten Profilabzug
- Gleichbleibend hohe Abzugskraft von 0,2 – 30 m/min
- Kurze Profil-Schnittlängen durch Servo-Antrieb
- Präzisere Profilablängung