

Überlegene Profilqualität. Niedrigste Betriebskosten.

RED.LINE



RED.LINE Profile besser und sparsamer extrudieren.

Das Modulsystem für alle Leistungsbereiche.
premium | mid | economy

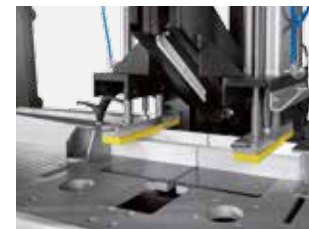
Das innovative und modulare Maschinensystem RED.LINE verfügt über eine SPS-Steuerung mit Touch-Panel und dem bewährten Greiner Energiesparsystem GESS.tronic. Einsparung, Prozesssicherheit und verbessertes Handling zeichnen die RED.LINE-Nachfolge aus und ist optimal auf das Werkzeugsystem RED.TOOLING abgestimmt.

Zudem erzielt das entscheidend verbesserte Handling der Module RED.CAL und RED.COM höchste Einsparungen im Energie- und Wasserverbrauch. Die RED.LINE-Maschinensysteme werden auch in der Dual-Strang-Bauweise umgesetzt und sind mit dem Greiner Produktportfolio kompatibel. Die Greiner-Nachfolgen aus dem Produktprogramm RED.LINE sind in den unterschiedlichen Baugrößen erhältlich.

RED.CUT Säge



RED.CUT Cutter



1

Trenneinheit
RED.CUT

Breite Stollen



Raupenabzug
mit Hebelzustellung



Schiebetüren



Bedienterminal RED.PUL



Raupenabzug
mit Linearzustellung [OPT]



Schwenkhaube [OPT]



2

Abzug
RED.COM

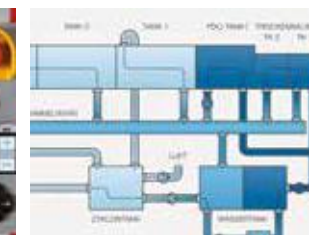
Bedienterminal RED.CAL



Greiner Energiesparsystem
GESS.tronic



Geschlossener
Wasserkreislauf [OPT]



Vakuum für Trockenkaliber



Rückspülbare Filtersystem [OPT]



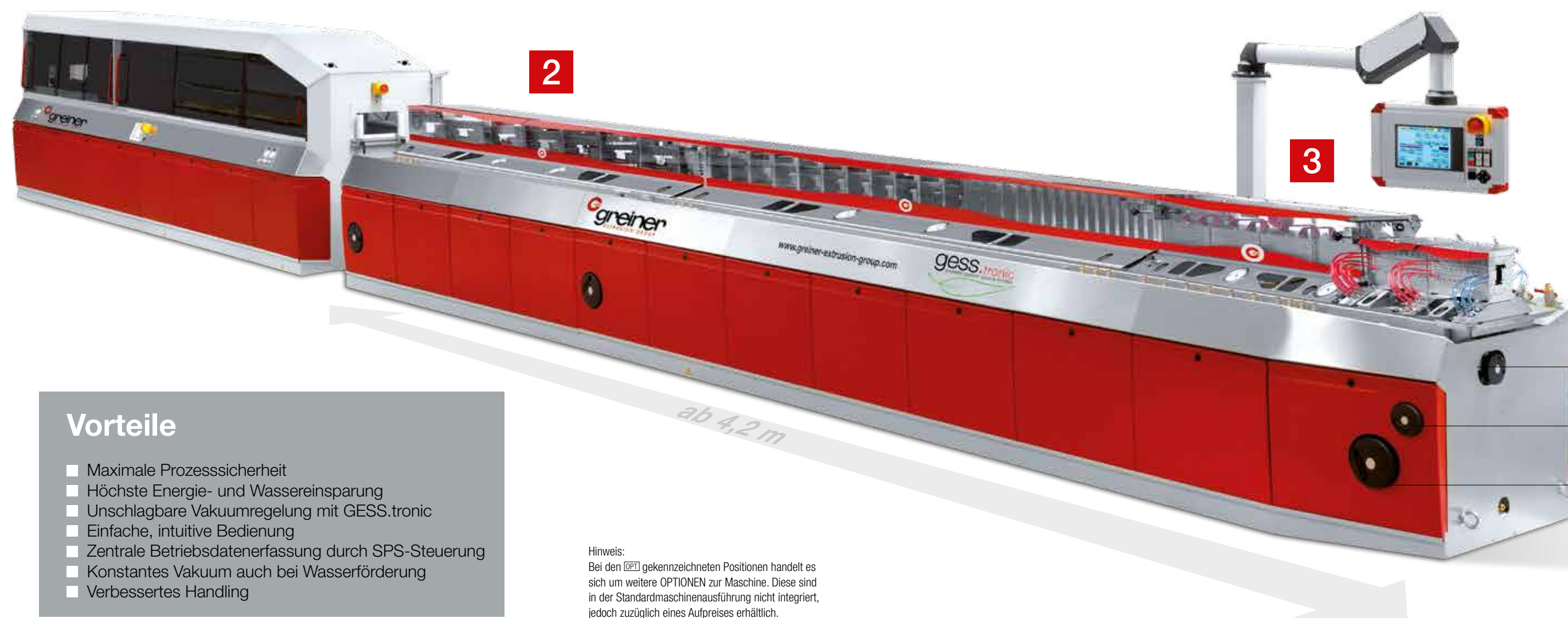
3

Kalibriertisch
RED.CAL

1

2

3



Vorteile

- Maximale Prozesssicherheit
- Höchste Energie- und Wassereinsparung
- Unschlagbare Vakuumregelung mit GESS.tronic
- Einfache, intuitive Bedienung
- Zentrale Betriebsdatenerfassung durch SPS-Steuerung
- Konstantes Vakuum auch bei Wasserförderung
- Verbessertes Handling

Hinweis:

Bei den [OPT] gekennzeichneten Positionen handelt es sich um weitere OPTIONEN zur Maschine. Diese sind in der Standardmaschinenausführung nicht integriert, jedoch zuzüglich eines Aufpreises erhältlich.

RED.LINE

RED.CAL
Kippverstellung

RED.CAL
Seitenverstellung

RED.CAL
Höhenverstellung

Die RED.LINE basic erweitert das Produktportfolio der Greiner Extrusion Group im Maschinenbereich. Die RED.LINE basic ist im Unterschied zur RED.LINE mit einer Schützensteuerung ausgeführt. Zur Energieeinsparung und Vakkumregelung kann optional GESS.basic eingesetzt werden.

Die RED.LINE-Maschinensysteme werden auch in der Dual-Strang-Bauweise umgesetzt und sind mit dem Greiner Produktportfolio kompatibel. Einsparung, Prozesssicherheit und verbessertes Handling zeichnen die RED.LINE-Nachfolgen aus.



RED.LINE basic Fokus auf das Wesentliche.

Zuverlässig. Sparsam. Aufrüstbar.

▼ Breite Stollen



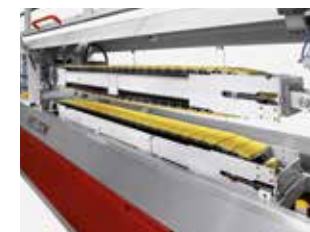
▼ Raupenabzug mit Hebel



▼ Schiebetüren



▼ Raupenabzug mit Linearzustellung ^[OPT]



▼ Schwenkhaube ^[OPT]



▼ Bedienterminal RED.PUL basic



▼ Abzugsverstellung



1

Abzug
RED.COM

▼ RED.CUT Cutter



▼ RED.CUT Säge



2

Trenneinheit
RED.CUT

▼ Vakuumpumpe



▼ Filtersystem mit Bypass ^[OPT]



▼ Zykloneinheit



▼ Medienverteiler



▼ Bedienterminal RED.CAL basic



3

Kalibriertisch
RED.CAL

1

2

3



ab 4,2 m

Hinweis:
Bei den ^[OPT] gekennzeichneten Positionen handelt es sich um weitere OPTIONEN zur Maschine. Diese sind in der Standardmaschinenausführung nicht integriert, jedoch zuzüglich eines Aufpreises erhältlich.

RED.CAL
Kippverstellung

RED.CAL
Seitenverstellung

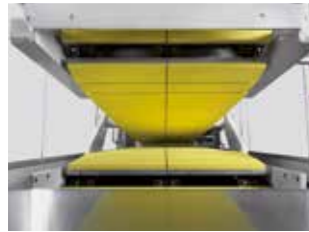
RED.CAL
Höhenverstellung

RED.LINE basic

▼ Raupenabzug mit Hebelzustellung



▼ Breite Stollen



1

Abzug
RED.PUL

▼ RED.CUT S/500-600



▼ Raupenabzug mit Linear-
zustellung mit 2 Zylinder ^{OPT}



2

Trenneinheit
RED.CUT

▼ Bedienterminal RED.CAL basic



▼ Bedienterminal RED.CAL



▼ Vakuumverteiler RED.CAL basic



▼ Vakuumverteiler RED.CAL



▼ Geschlossener
Wasserkreislauf RED.CAL ^{OPT}



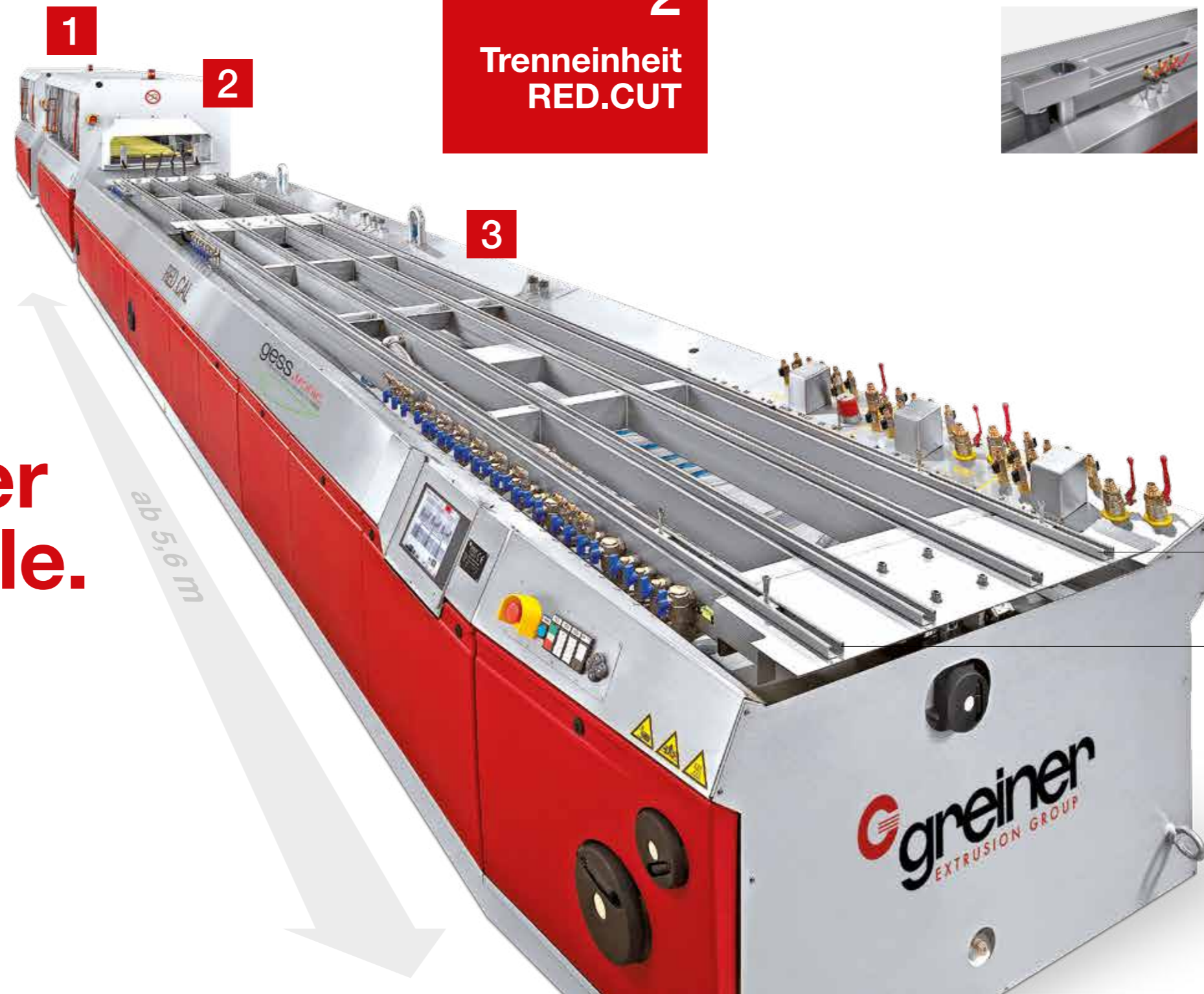
3

Kalibriertisch
RED.CAL

RED.LINE wide. Der Maßschneider für XXL-Profile.

Idealer Partner für Großprofile, Paneele,
Stegplatten und Spezialanwendungen.

Beide Maschinensysteme RED.LINE und RED.LINE basic sind auch in der breiten Ausführung bis zu 1000 mm erhältlich. Die hohe Prozesssicherheit durch bewährte Komponenten und die Flexibilität durch das Ausstattungs-Modulsystem lassen auch die Doppelstrang Bauweise zu. Die ergonomische Platzierung des Bedienterminals erleichtert das Handling. Die manuelle Seitenverstellung ermöglicht eine präzise Ausrichtung der Kalibrierung.



Flexible Aufspann-
situation durch
rostfreie C-Schienen

Profilbreite
30 – 1000 mm

Hinweis:
Bei den ^{OPT} gekennzeichneten
Positionen handelt es sich um weitere
OPTIONEN zur Maschine. Diese sind
in der Standardmaschinenausführung
nicht integriert, jedoch zuzüglich eines
Aufpreises erhältlich.

Abzug RED.PUL

▼ Werkzeugloser Stollenwechsel



▼ Raupenabzug mit Hebel



▼ Raupenabzug mit Linearzustellung



Stollen- Schnellwechselsystem.

RED.PUL vermeidet Profil-Spannungen.

Die beidseitige Führung des Raupenträgers RED.PUL gewährleistet Parallelität zwischen oberer und unterer Raupe. Dadurch werden Spannungen in den Profilen zur Gänze vermieden. Die deutlich breiteren Stollen werden werkzeuglos gewechselt und sorgen für eine Halbierung der Rüstzeit. Auch Sonderstollen bis zu 70 mm Höhe werden im System RED.PUL problemlos eingesetzt.

Stollenvarianten:

- Stollenbreite 235 mm x 100 mm (Option: 235x50)
- Stollenbreite 300 mm x 100 mm (Option: 300x50)
- Stollenbreite 2 x 300 mm x 100 mm (Option: 300x50)

Vorteile

- Kein Kippen, keine Abzeichnungen (50 % schnellerer Wechsel)
- Halbierung der Rüstzeit
- Werkzeugloser Stollenwechsel
- Parallele Raupenführung
- Spannungsvermeidung durch Raupengleichlauf
- Breitere Stollen (98 mm statt 50 mm)

Der perfekte Schnitt.

Hochpräzise und saubere
Profilablängung.

RED.CUT überzeugt durch höchste Schnittqualität und stellt eine exakte Trennung des Profils sicher. Variable Schnittgeschwindigkeiten, der schnelle werkzeuglose Messerwechsel und die mit der SPS-Steuerung geregelte Messerheizung zeichnen RED.CUT aus. Ein Kurbelantrieb sorgt für eine hohe Lebensdauer bei geringem Wartungsaufwand.



Sägeausführungen: (Type, Sägeblatt, Profil B x H)

- RED.CUT S/500: Ø400 – 500mm, 325 x 140 mm
- RED.CUT S/600: Ø400 – 600mm, 450 x 140 mm
- RED.CUT S/600-ROT: Ø400 – 600mm, 450 x 100 mm, Winkel -45°/+45°
- RED.CUT S/500-600: Ø400 – 500mm, 600 x 80 mm

Unterschiedliche Sägeblattdurchmesser, Verzahnungen und Ausführungen auf Anfrage

Cutterausführungen: (Type, Profil B x H)

- RED.CUT C/235-RC: 235 x 140 mm
- RED.CUT C/300-RC: 300 x 200 mm
- RED.CUT C/600-RC: 600 x 60 mm

▼ Werkzeugloser Messerwechsel



▼ Bedienterminal RED.CUT



Trenneinheit RED.CUT

Vorteile

- Schnittbreite bis 300/200
- Perfekte Schnittqualität
- Keine Späne, kein Lärm
- Bruchsichere Klinge
- Verbesserte Schnittqualität
- Hohe Lebensdauer und geringer Wartungsaufwand
- Bedienseitig freier Cutterzugang
- Werkzeugloser Messerwechsel
- Geregelte Messerheizung durch SPS-Steuerung
- Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- SPS-Längenmessung mit 10 Vorwahlen über Touchpanel
- Optionale Impulsgebung aus dem Messrad

Co-Extruder GCE. CE.

▼ Typ F: Platzsparend –
direkt am Kalibriertisch montiert



▼ Typ T: Mobil – mit Rollen



Extrusion von Dichtungen.

Co-Extruder

Für die Ein- und Aufextrusion von Dichtungen aus Weich-PVC, TPE oder anderen extrudierbaren Elastomeren haben sich die Greiner Co-Extruder vielfach bewährt. Zudem ist das Verschweißen von Hart-PVC-Profilen mit Hart-PVC möglich (Nutverschluss).

Typen und Ausstoßleistungen:

- CE Typ F und T
- CE 22: bis 10 kg/h
 - CE 30: bis 25 kg/h
 - CE 42: bis 30 kg/h
 - CE 52: bis 40 kg/h

- GCE Typ F und T
- GCE 25: bis 10 kg/h
 - GCE 30: bis 15 kg/h
 - GCE 40: bis 30 kg/h
 - GCE 41: bis 50 kg/h

Auf Anfrage können auch verschiedene Sonderausführungen von Co-Extrudern gefertigt werden. Ergänzend sind Zubehörteile wie etwa Massedruck und –temperaturlaufnehmer, Trichterabdeckungen, Füllstandsensor ect. erhältlich.

Bedienung über Touchscreen:

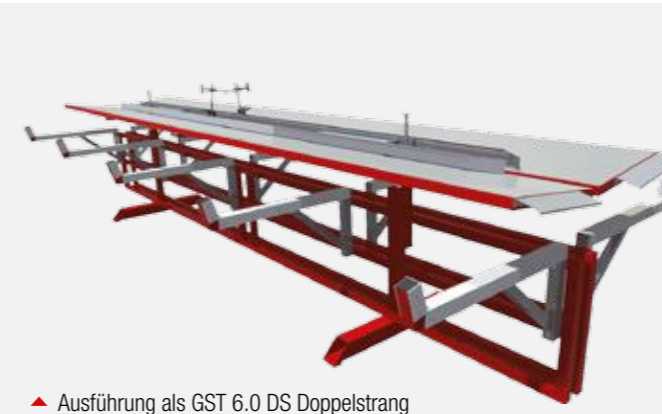
Die Bedienung der Co-Extruder erfolgt bei beiden Typen über ein Bedienterminal via Touchscreen. Störungs- und Alarmmeldungen werden für eine frühe Fehlerbehebung textlich angezeigt. Weiters bietet die Bedienung einen Gesamtüberblick über den aktuellen Produktionszustand und einen Soll- und Istwert-Verlauf der letzten 40 Produktionsminuten. Werkzeugspezifische Einstellungen können gespeichert werden um das nächste Anfahren des Werkzeuges zu beschleunigen.

Vorteile

- Heizstromüberwachung aller Heizzonen für eine Früherkennung eines Heizbandbruchs
- Gesamtüberblick über den aktuellen Produktionszustand
- Bedienungs- und Beschriftungssprachen Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Russisch und Polnisch
- Früherkennung von Störungen erleichtert die Fehlerbehebung
- Anzeige von Störungs- und Alarmmeldungen über Text am Touchscreen

Ordnung mit System.

Profil
Ablage-
systeme
RED.LINE
GRT. GST.
GTT.



▲ Ausführung als GST 6.0 DS Doppelstrang

Schiebeablage GST 6.0

Die kompakte Schiebeablage mit fixem Auflagetisch schiebt das Profil in die Auffangarme.

Ausrüstung:

- Pulverbeschichteter Formrohrrahmen
- Höhenverstellung via Stellschrauben
- Schutzprofil (Gummi)
- Pneumatische Betätigung
- Schnittauslösung über Endschalter

Rollenablage GRT 600/1000

Für flache Profile.

Ausrüstung:

- Ablage mit elektrisch angetriebenen Rollen
- Schnittauslösung über Endschalter
- Pneumatische Kippvorrichtung
- Auffangarme für Profile



▲ Ausführung als GTT 6.0 DS Doppelstrang

Kippablage GTT 6.0

Die kompakte Kippablage mit einem klappbaren Auflagetisch kippt das Profil in die Auffangarme.

Ausrüstung:

- Pulverbeschichteter Formrohrrahmen
- Höhenverstellung via Stellschrauben
- Kipprinne (Niro-Blech)
- Schutzprofil (Gummi)
- Pneumatische Betätigung
- Schnittauslösung über Endschalter

Ressourcen schonen, mit System sparen.

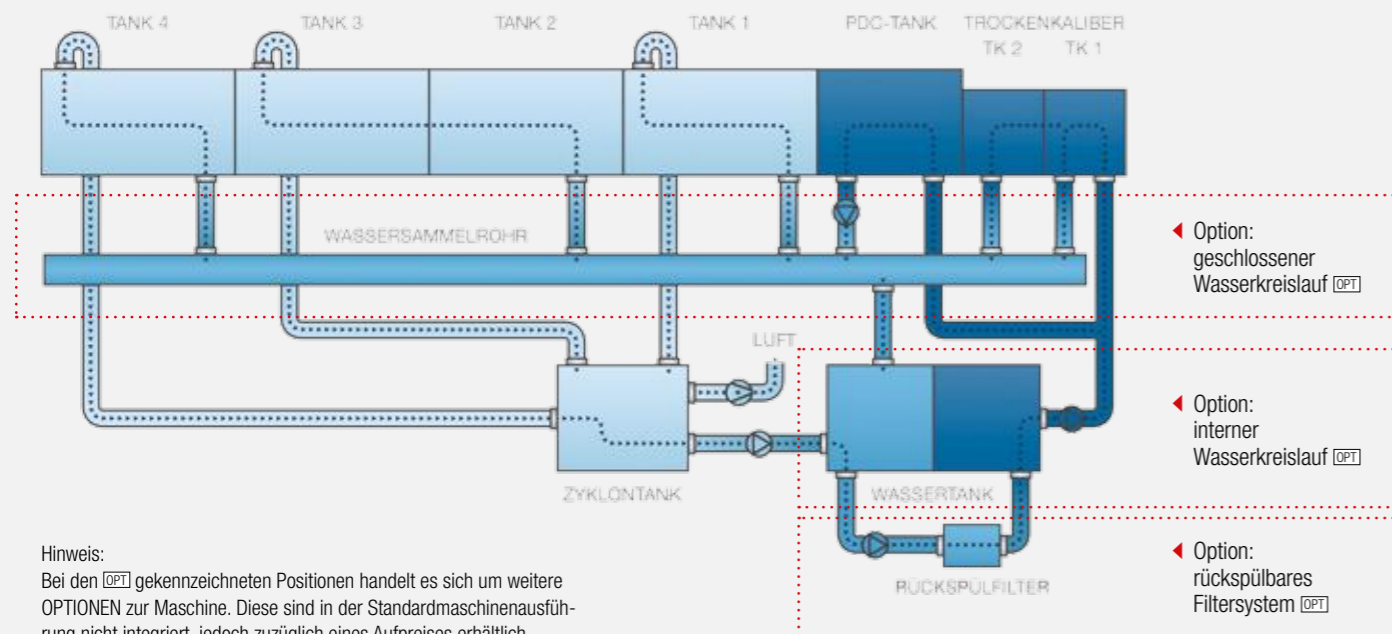
Vorteile

- Ca. 50 % Wassereinsparung
- Energieeinsparung & Ausschussreduktion
- Zentraler Kühlwasseranschluss für Trockenkalibrierung und PDC
- Keine Schmutzaufnahme im Kühlmedium

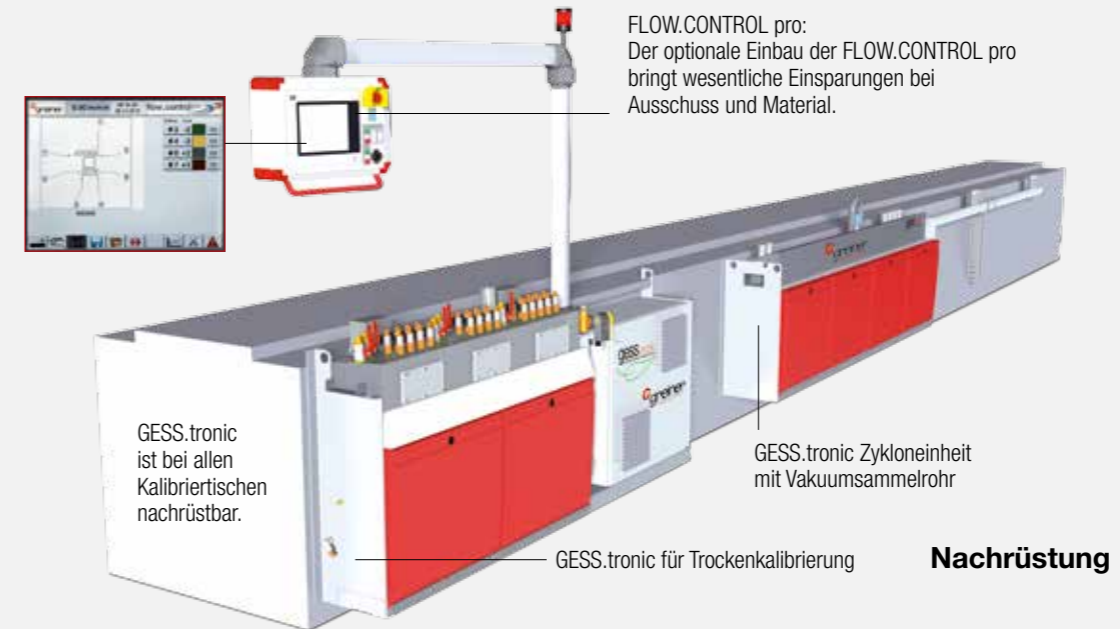
Geschlossener Wasserkreislauf spart Wasser und Energie.

Der geschlossene Wasserkreislauf wurde entwickelt um Energie und Wasser im Extrusionsprozess zu sparen. Bei diesem System wird Wasser zweifach verwendet – in der Kalibrierung und in den Tanks. Es fließt nicht mehr frei am Kalibriertisch und ist dadurch vor Verunreinigungen und Wärmeaufnahme geschützt. Das System kommt mit geringer Pumpleistung aus und spart dadurch wertvolle Energie.

Der geschlossene Wasserkreislauf der RED.LINE



Hinweis:
Bei den OPT gekennzeichneten Positionen handelt es sich um weitere OPTIONEN zur Maschine. Diese sind in der Standardmaschinenausführung nicht integriert, jedoch zuzüglich eines Aufpreises erhältlich.



Optionen RED.LINE

Der interne Wasserkreislauf mit automatischem Filtersystem.

Beim internen Wasserkreislauf wird das Wasser aus der Trockenkalibrierung, dem PDC-Tank und den Tanks gesammelt und bei jedem Durchlauf gefiltert und wieder in den Kühlkreislauf geleitet. Das minimiert die Zufuhr und den Verbrauch von externem Frischwasser. Ein automatisch rückspülbares Filtersystem eliminiert Schmutzpartikel im Kühlwasser und vermeidet dadurch Kratzer am Profil.

GESS.tronic – das Greiner Energiesparsystem.

Ein großer Anteil des Energieverbrauchs bei der Profilextrusion entfällt auf den Betrieb der Vakuumpumpen im Kalibriertisch. Durch die bedarfsgerechte Regelung dieser Pumpen und den Einsatz von Seitenkanalverdichtern für die Tankabsaugung werden mit der GESS.tronic bis zu 90 % an Energie eingespart. GESS.tronic kann bei bestehenden Anlagen nachgerüstet werden und stellt somit eine attraktive Option für jeden Extrusionsbetrieb dar.

GESS.basic – der perfekte Nachrüstsatz.

Für Linien ohne SPS-Steuerung (RED.LINE basic und TEC.LINE) hat die Greiner Extrusion Group ein einfaches, kostengünstiges Energiesparsystem entwickelt. GESS.basic wird über ein einfaches Touch-Panel bedient. Die Vakuumpumpen und Zyklonpumpen des Kalibriertisches können im Automatik-Modus über Sollwert-Vorgabe gesteuert werden. Damit werden die gewünschten Vakuumwerte nicht mehr mit dem Öffnen der Falschluffventile erreicht, sondern durch gesteuertes, energiesparendes Drosseln der Pumpen.

Vorteile

- Ausschuss- und Kratzerreduktion
- Geringer Wartungsaufwand
- Automatische Reinigung mittels 50µm-Filter ohne Prozessunterbrechung
- Unabhängigkeit vom Betriebs-Wassersystem
- Sauberer Tank

Vorteile

- Bis zu 90 % Energieeinsparung
- Regelung der Vakuumpumpen erübrigt Falschluffzufuhr
- Stabileres Vakuum durch verbesserte Zyclone und frequenzgeregelte Zyklonpumpen
- Halbierung des Geräuschpegels

Vorteile

- Ca. 50 % Energieersparnis
- Einfaches Einstellen der gewünschten Vakuumwerte
- Weniger Lärm
- Auch in bestehende Linien nachrüstbar
- Einfache Bedienung
- Abzug mit Touch-Panel möglich
- Bedienung per Handy-App möglich

Alles lässt sich steuern.

Vorteile

- Zentrale Betriebsdatenerfassung, -überwachung und -auswertung
- Anschluss an das Firmennetzwerk
- Einfache Bedienung über Touchpanel
- Möglichkeit der Fernwartung

RED.LINE mit SPS-Steuerung, Touch-Panel und Energiesparsystem GESS.tronic.

Die SPS-Steuerung bietet viele Möglichkeiten in der Betriebsdatenerfassung und kann auch interne Prozesse bestmöglich überwachen und auswerten. Dies gewährleistet mehr Sicherheit und Kontrolle im laufenden Betrieb. Ein Anschluss ans Firmennetzwerk ist mit der SPS-Steuerung genauso möglich, wie die einfache Bedienung über das Touchpanel mit 10,4"-Display.

RED.LINE basic mit Schützensteuerung.

Einsparung, Prozesssicherheit und verbessertes Handling zeichnen die RED.LINE basic aus. Die RED.LINE basic ist mit einer Schützensteuerung ausgestattet. Diese wird wahlweise im Kalibriertisch integriert oder an einem höhenverstellbaren Galgen montiert. Die modulare Bauweise der RED.LINE basic und die modulare Anschlusssituation lässt viele weitere Optionen zu, wie z. B. den geschlossenen und den internen Wasserkreislauf.



▲ Bedienterminal RED.CAL basic

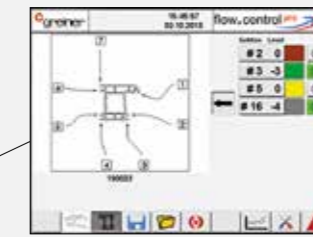
Vorteile

- Integrierte Geschwindigkeits- und Abzugskraft
- Rostfreier Aufspannrahmen
- Wartungsfreundliche, bewährte Technologie
- Kompatibilität mit anderen Werkzeugsystemen



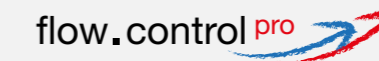
Vorteile

- Betriebsdatenerfassung
- Touch-Screen
- Reproduzierbare Einstellungen über gespeicherte Werkzeugnummern
- Grafische Unterstützung durch Statusanzeige an der Profilgeometrie
- Anfahrmodus zum schnelleren Anfahren



FLOW.CONTROL pro. Eingebettet in die Steuerung des RED.CAL.

Die FLOW.CONTROL pro ist in Verbindung mit der GESS.tronic liniengebunden und in der RED.LINE integriert. Durch die Nachrüstung der GESS.tronic ist die Voraussetzung für eine Nutzung der flow.control pro gegeben.



FLOW.CONTROL pro mobile. Für alle Kalibriertische.

Die neue FLOW.CONTROL pro mobile ist systemunabhängig und für alle Kalibriertische geeignet. Die mobile Ausführung sichert höchste Flexibilität in der Produktion.



FLOW.CONTROL plus.

Mittels Schmelzfluss-Steuerung werden einzelne Profilsektionen punktuell mit Kaltluft gebremst oder mit Heißluft beschleunigt. Die Nachrüstung der FLOW.CONTROL ist bei einem Großteil der Greiner Düsenkonzepte möglich.

Vorteile

- Reduzierung der Produktionskosten
- Höhere Produktionsflexibilität
- Geringeres Profil-Metergewicht
- Verlängerte Wartungsintervalle
- Mobile Ausführung

RED.LINE



EUROPA.

Greiner Extrusion GmbH
Friedrich-Schiedel-Strasse 1
AUSTRIA, 4542 Nussbach
T +43 50541-0
F +43 50541-41631
office.at@greinerextrusion.com

Greiner Tech.Profile GmbH
Friedrich-Schiedel-Strasse 1
AUSTRIA, 4542 Nussbach
T +43 50541-42900
F +43 50541-42901
office.at@greinerextrusion.com

Greiner Extrusion S.A.S.
Zone Artisanale, B.P. 7
FRANCE, 74 550 Perrignier
T +33 45072 4791
F +33 45072 4912
office@greinerextrusion.fr

Greiner Extrusion Sp. z o.o.
Al. XX-Lecia 54
POLAND, 96515 Teresin
T +48 5013 433 86
office.pl@greinerextrusion.com

AMERIKA.

Greiner Extrusion US, Inc.
1101 Morgan Village Road
USA, PA 16335 Meadville
T +1 814 333 2060
F +1 814 333 8142
office@greinerus.com

Greiner Extrusion, Inc.
6231 McKinley Street NW
USA, MN 55303 Ramsey
T +1 763 576 6946
F +1 763 576 6947
office@greinerextrusion.us

ASIEN.

Greiner Extrusion Technology
(Shanghai) Co., Ltd.
4365 Yindu Road, Xinzhuang Industry Park
P. R. CHINA, 201108 Shanghai
T +86 21 5442 5766-0
F +86 21 5442 5216
office.cn@greinerextrusion.com